

GIPO B 1270

DIE NEUENTWICKLUNG BESTICHT MIT HÖCHSTER EFFIZIENZ



Die moderne GIPO B 1270 ist das Resultat unserer jahrelangen Erfahrung und Weiterentwicklung. Das ausgereifte Brechsystem bietet höchste Flexibilität.

TECHNISCHE DATEN	B 1270	B 1270 GIGA
Gewicht**		
Einsatzgewicht (kg)	58'000 - 68'000	68'000 - 78'000
Transportgewicht Anlage (kg)	58'000 - 68'000	66'000 - 76'000
Transportgewicht Anlage ohne GIGA (kg)	-	58'000 - 66'000
Transportgewicht Nachsiebeinheit (kg)	-	8'000 - 10'000
Aggregat Antrieb		
Antriebsleistung (kW)	bis 310	bis 350

AUSRÜSTUNG BRECHANLAGE			
	Grundausstattung	Sonderausstattung	Information
Aufgabetrichter			
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)***	550		Robuste Bauweise aus hochverschleissfestem Material
Trichtervolumen (m³)	6	-	Hydraulisch verriegelbare Klappwände
Aufgaberinne			
Abmessung C-Rinne BxL (mm)	1'170x4'100	-	C-Rinne mit integrierter Vorabsiebung
Abmessung FDR-Rinne BxL (mm)	1'090x3'450		FDR-Rinne mit separatem Vorsieb
Vorabsiebung			
Oberdeck BxL (mm)	1'200x2'225	-	Oberdeck wahlweise mit Loch- oder Schlitzblech
Unterdeck LxB (mm)	1'670x1'180	-	Blindabdeckungen sind für beide Decks verfügbar
Seitenaustragsband Vorsieb			
Gurtbreite (mm)	650	-	optional - Wahlweise steckbare oder klappbare Ausführungen - Kann beidseitig eingebaut werden
Backenbrecher			
Brechereinlauf BxL (mm)	1'200x720	-	Hochwertigste Materialien für Gehäuse, Schwinge und Lagerung
Spaltweite (mm)	40 - 200	-	Hohe Durchsatzleistung dank optimaler Brechraumgeometrie
Brecheraustragsband			
Gurtbreite (mm)	1'400	-	Brecheraustragsband für optimalen Materialfluss auf maximale Breite ausgelegt
Eisenaustrag			
Magnetband	Queraustrag	-	optional Austrag von Eisen mit innovativem Verstellsystem

AUSRÜSTUNG MIT NACHSIEBEINHEIT

Diese Ausführungen werden bei der GIGA-Ausführung als Option angeboten.

	Grundausstattung	Sonderausstattung	Information
Nachsieb****			
Oberdeck BxL (mm)	1'540x3'500	1'550x5'000	- Siebmaschine kann als 1-Deck- oder 2-Deck-Ausführung gewählt werden - GIGA-Nachsiebeinheit separat abkoppel- und transportierbar
Unterdeck BxL (mm) (optional)	-	1'550x4'500	
Band unter Sieb			
Gurtbreite (mm)	1'400	1'400	- Wahlweise mechanisch oder hydraulisch klappbar - Verschiebemechanismus für Fraktionszusammenführung
Rückführband			
Gurtbreite (mm)	650	-	Kann geschwenkt und als Seitenaustragsband genutzt werden
Seitenaustragsband Unterdeck			
Gurtbreite (mm)	650	-	optional - Steckbar mit reversierbarem Querband oder Bananenband - Kann beidseitig eingebaut werden



Alle Abbildungen sind Beispielbilder und weichen je nach Ausrüstung und Optionen ab.

AUSSTATTUNGSOPTIONEN	
Aufgabe	Nachsiebeinheit
- Manuelle oder hydraulische Trichterwanderhöhung - Schleissauskleidung - Grobstückvorabsiebung für Brecherentlastung	- Verschiedenste Siebbespannungsmöglichkeiten - Siebdeckzusammenführung für Fraktionsmischmöglichkeit
Brecheinheit	Windsichter
- Brechbacken für jeden Einsatz - Überlaufsonde	- Leistungsstarke Aussichtung von Störmaterial beim Überkornmaterial - Aussichtung bei Siebauslauf für kleine Fremdpartikel bei Unterdeck
Abzugsrinne	Förderbänder
Abzugsrinne zum Schutz vom Brecheraustragsband	- Klapp- oder Stecksysteme für schnelle Transportbereitschaft - Variable Förderbandlängen - Hauben und Übergabekübel - Messsysteme und Bandwaagen - Magnettrommeln
Antriebsinheit	Sicherheit und Arbeitsbedingungen
- Antriebssysteme: - Diesel-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb - Elektro-hydraulisch mit Brecher im Direktantrieb - Kombiniert Diesel / elektrisch-hydraulisch - Auswahl diverser Motorenhersteller	- Anlagenbeleuchtung - Zentralschmierung - Betankungspumpe - Wasserbesprühung und Benebelung - Funkfernsteuerungen - Länderspezifische Normen
Eisenaustrag	Farbgebung und Beschriftung
Quermagnet höhenverstellbar	- Farbe der Anlage nach Kundenwunsch - Anlagenbeschriftung

** Die Gewichte sind Richtwerte. Je nach Ausstattung können diese von den aufgeführten Angaben abweichen.
*** Die angegebenen Werte bezüglich Brechleistung, Aufgabeleistung und Aufgabestückgrösse sind stark abhängig von den Eigenschaften des Aufgabematerials (Beschaffenheit/Abrasivität, Kornverteilung, Anteil Feinmaterial etc.), der geforderten Endkörnung, einer optimalen Bedienung und Aufgabe sowie der richtigen Einstellung der Anlage.
**** Das Nachsieb wird dem Einsatz entsprechend ausgelegt und kann von den aufgeführten Massen abweichen.

